

ACCESORIOS MATRICERIA MOLDE III



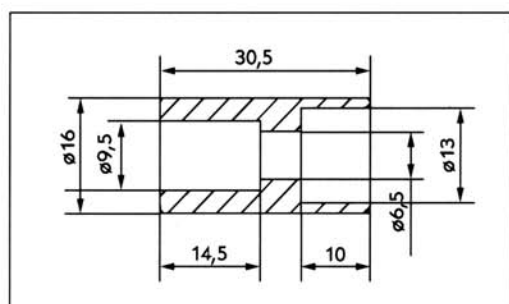
ELEVADOR FLEJE Modelo EF/10/16

Recorrido: 10 mm

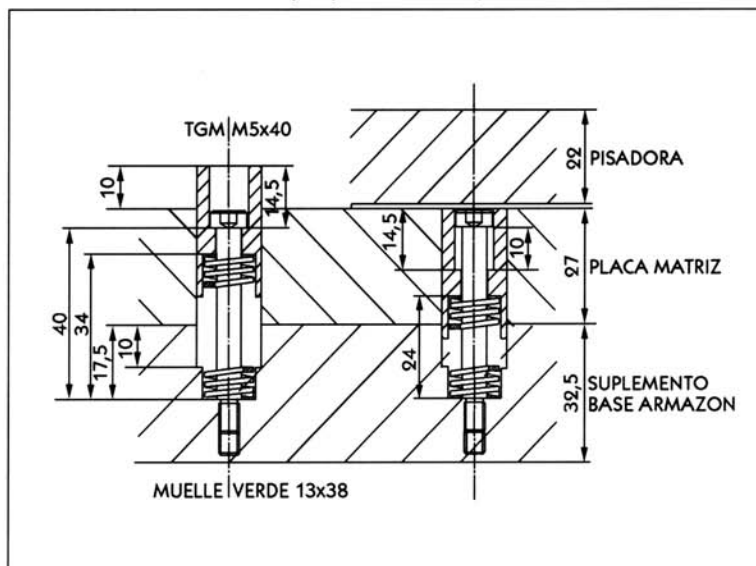
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



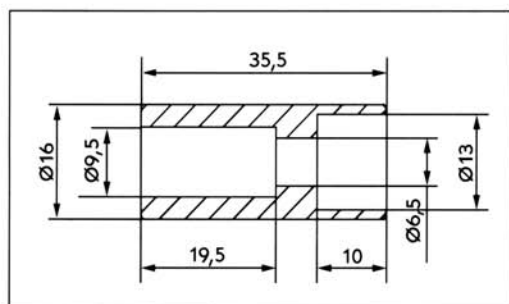
ELEVADOR FLEJE Modelo EF/15/16

Recorrido: 15 mm

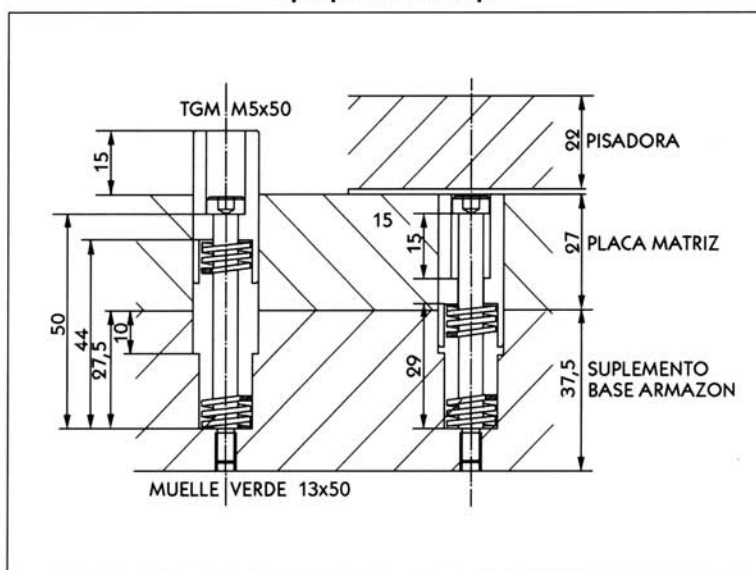
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



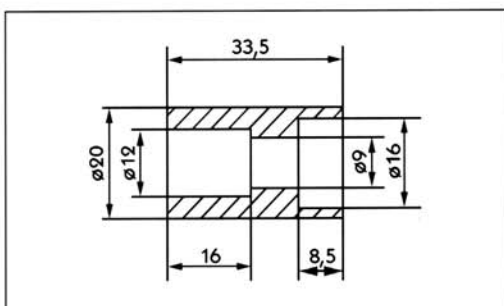
ELEVADOR FLEJE Modelo EF/10/20

Recorrido: 10 mm

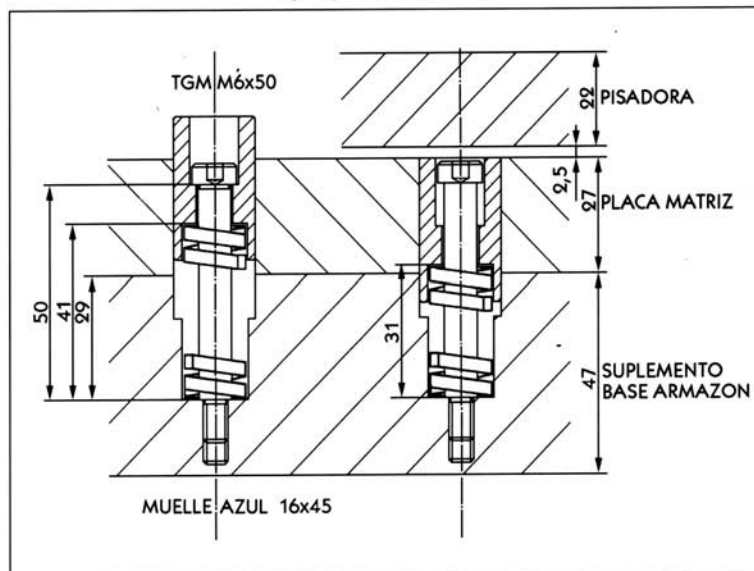
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



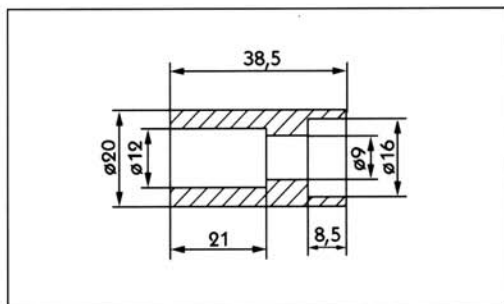
ELEVADOR FLEJE Modelo EF/15/20

Recorrido: 15 mm

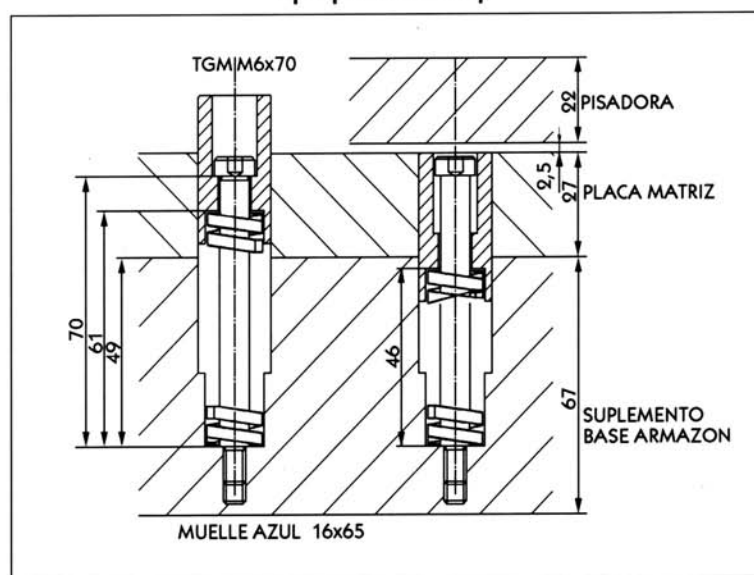
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje

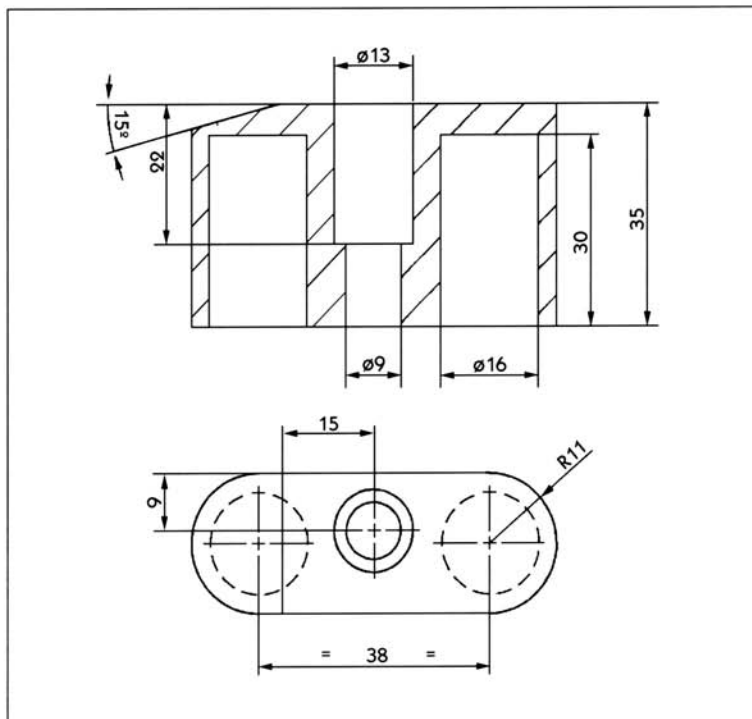


Recorrido: 15 mm

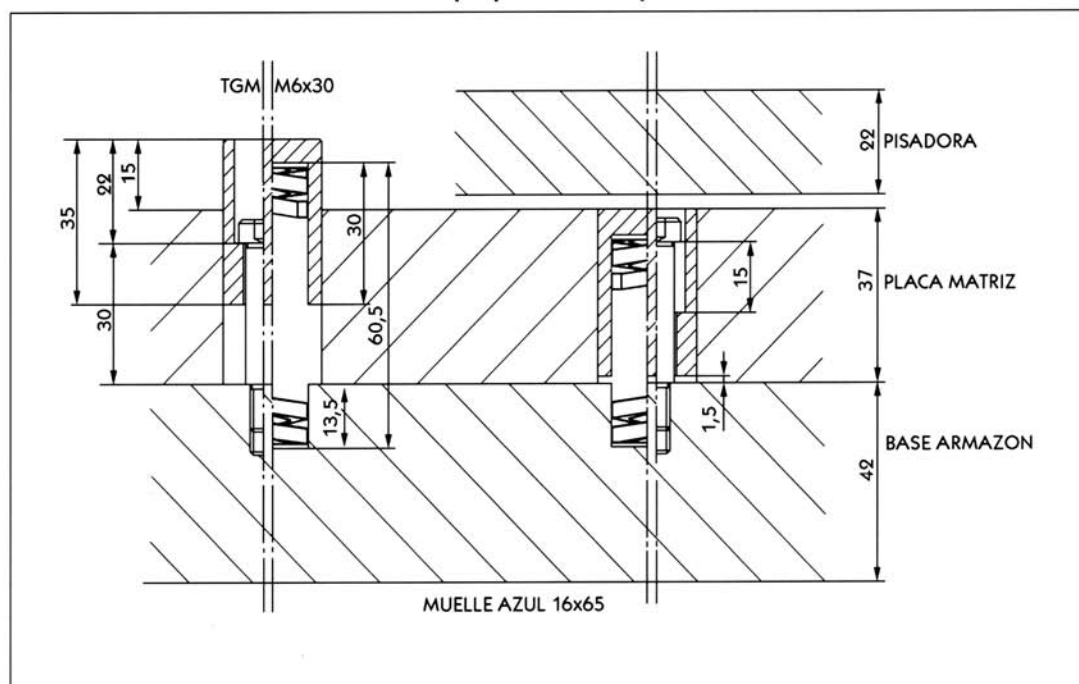
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje

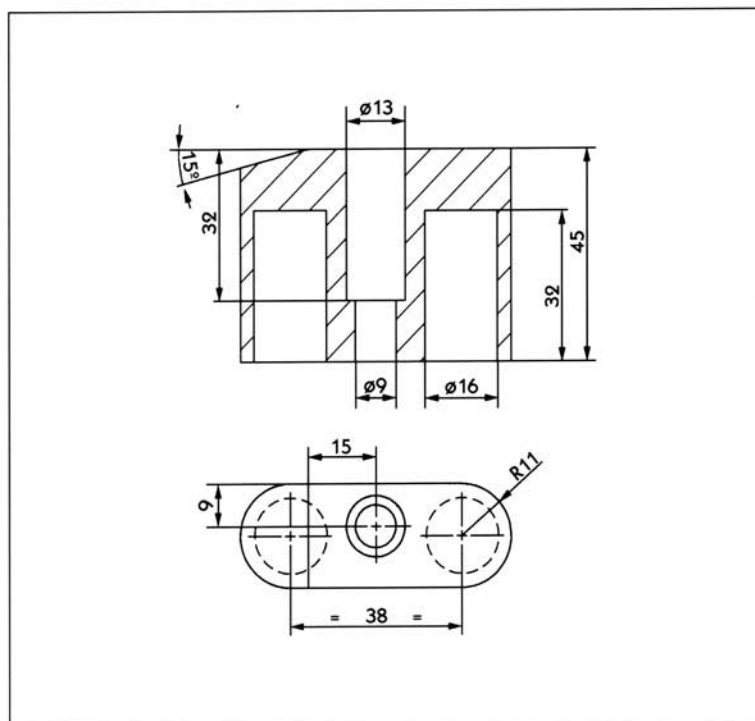


Recorrido: 25 mm

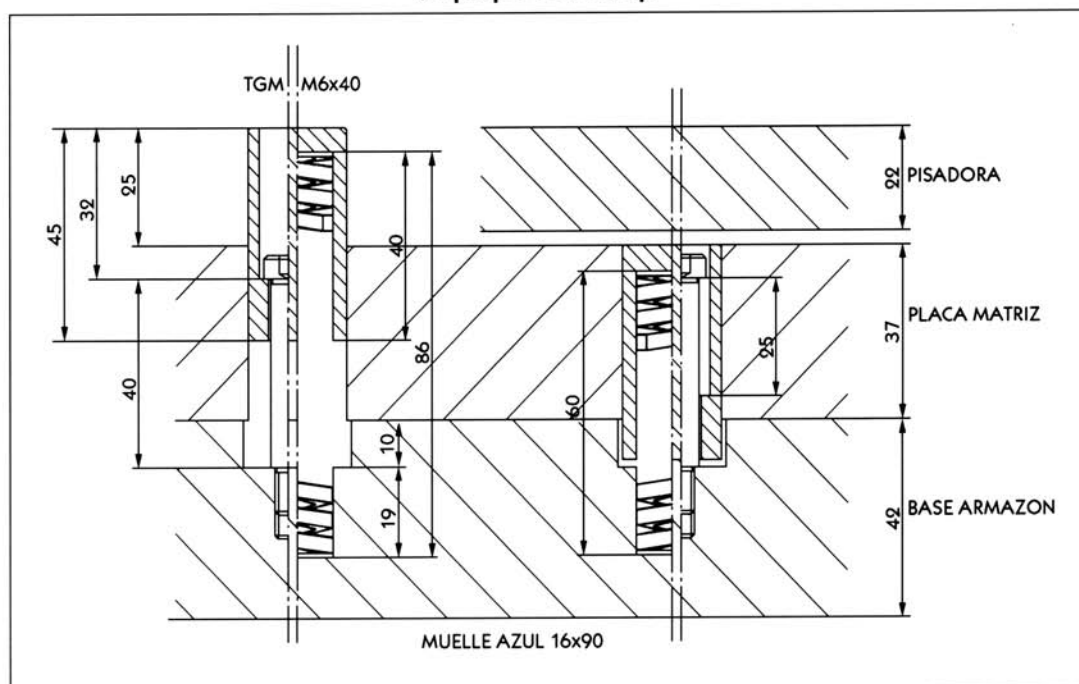
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



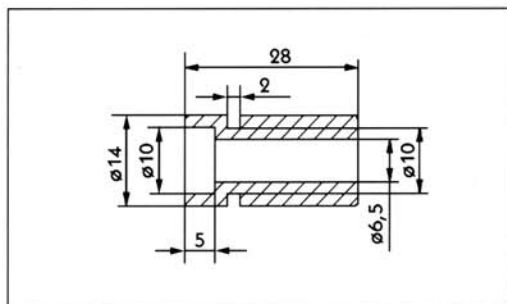
GUIA FLEJE Modelo GF/5/14

Recorrido: 5 mm

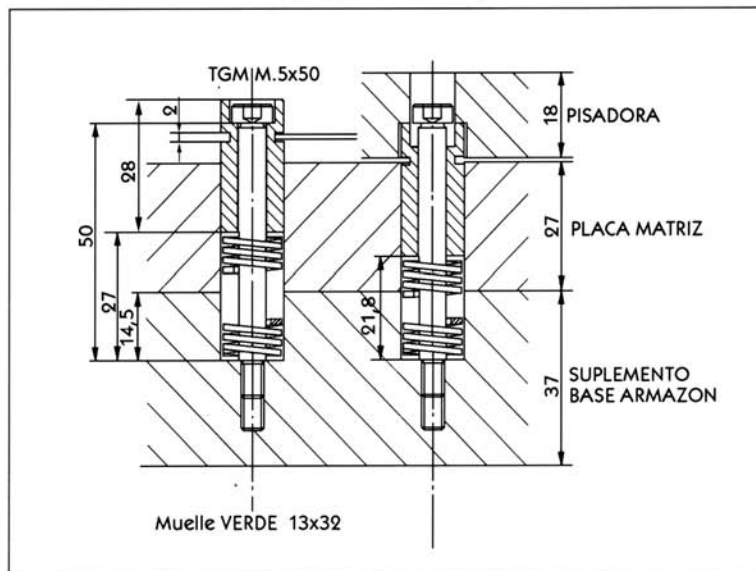
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



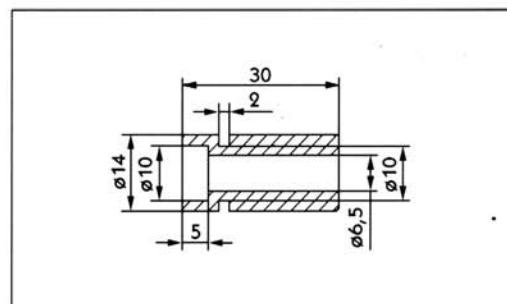
GUIA FLEJE Modelo GF/10/14

Recorrido: 10 mm

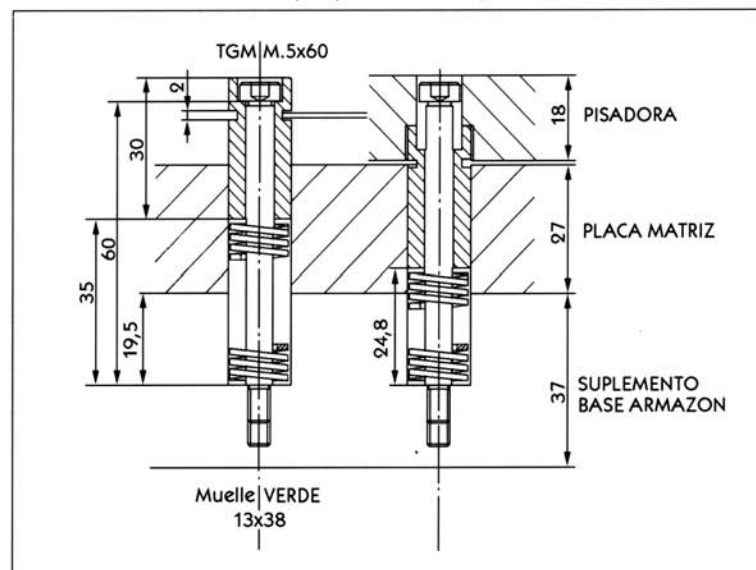
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



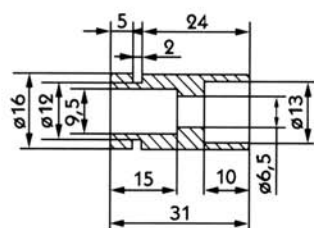
GUIA FLEJE Modelo GF/10/16

Recorrido: 10 mm

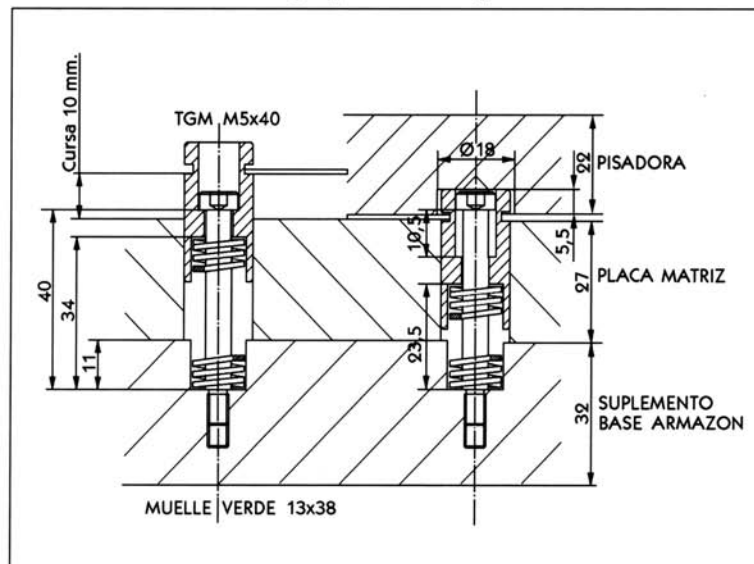
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



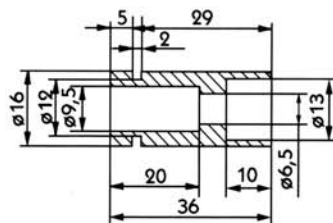
GUIA FLEJE Modelo GF/15/16

Recorrido: 15 mm

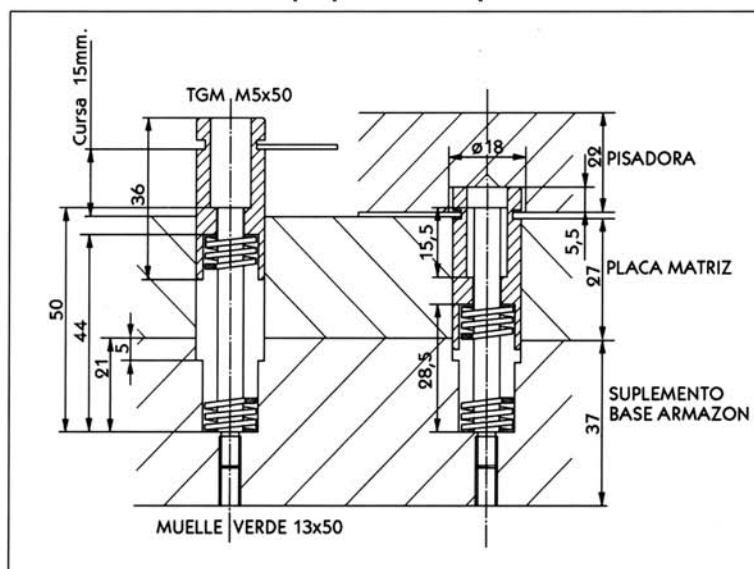
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



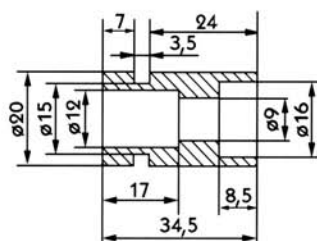
GUIA FLEJE Modelo GF/10/20

Recorrido: 10 mm

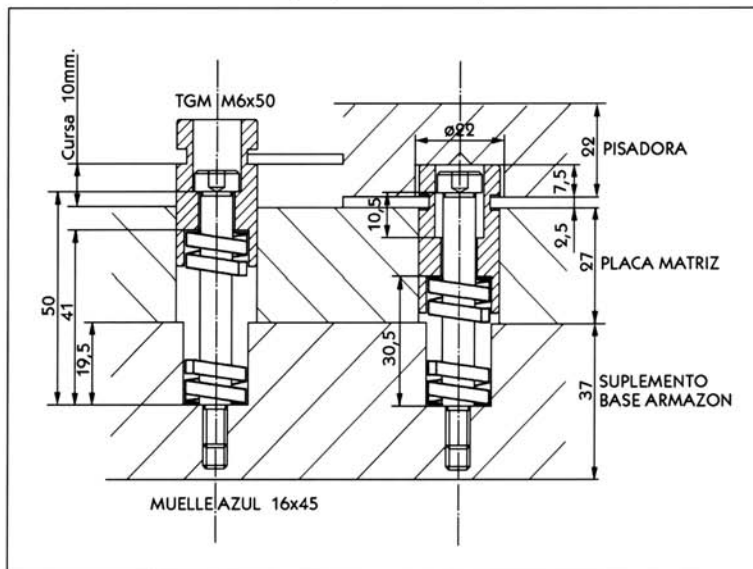
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



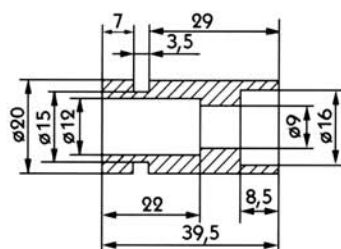
GUIA FLEJE Modelo GF/15/20

Recorrido: 15 mm

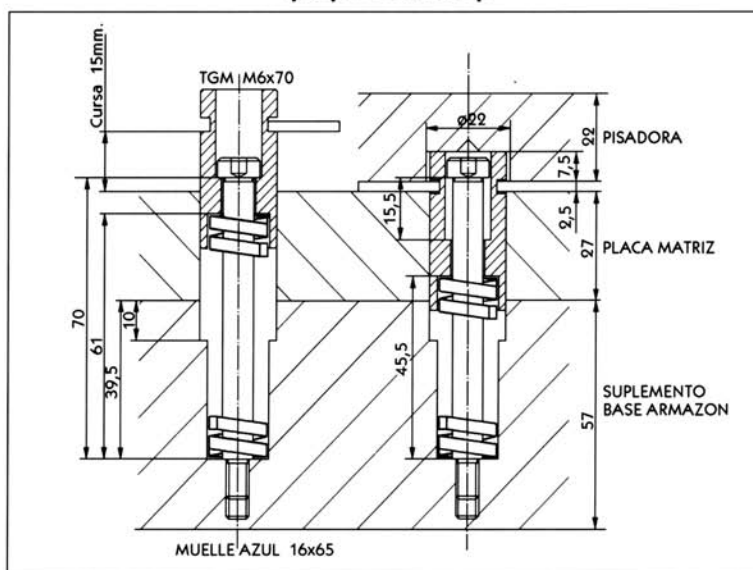
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje

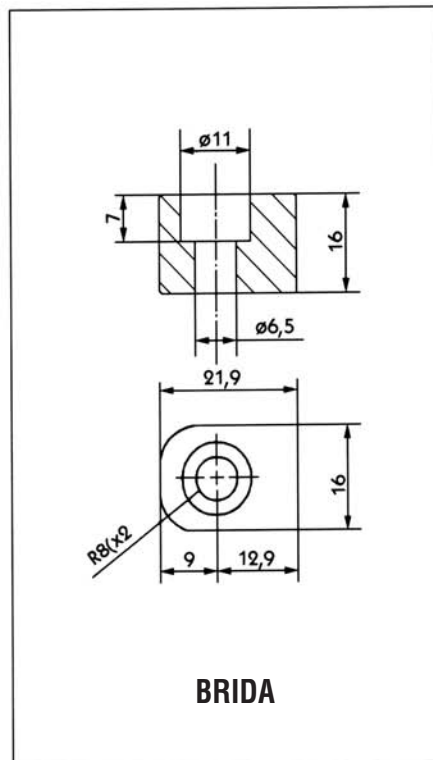
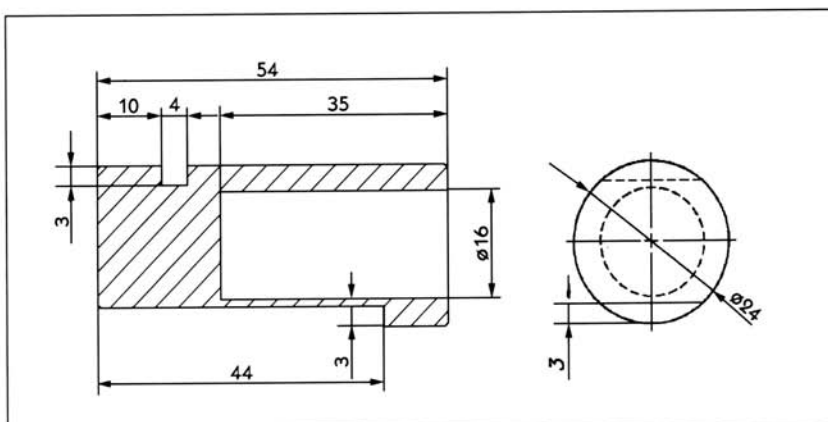


Recorrido: 15 mm

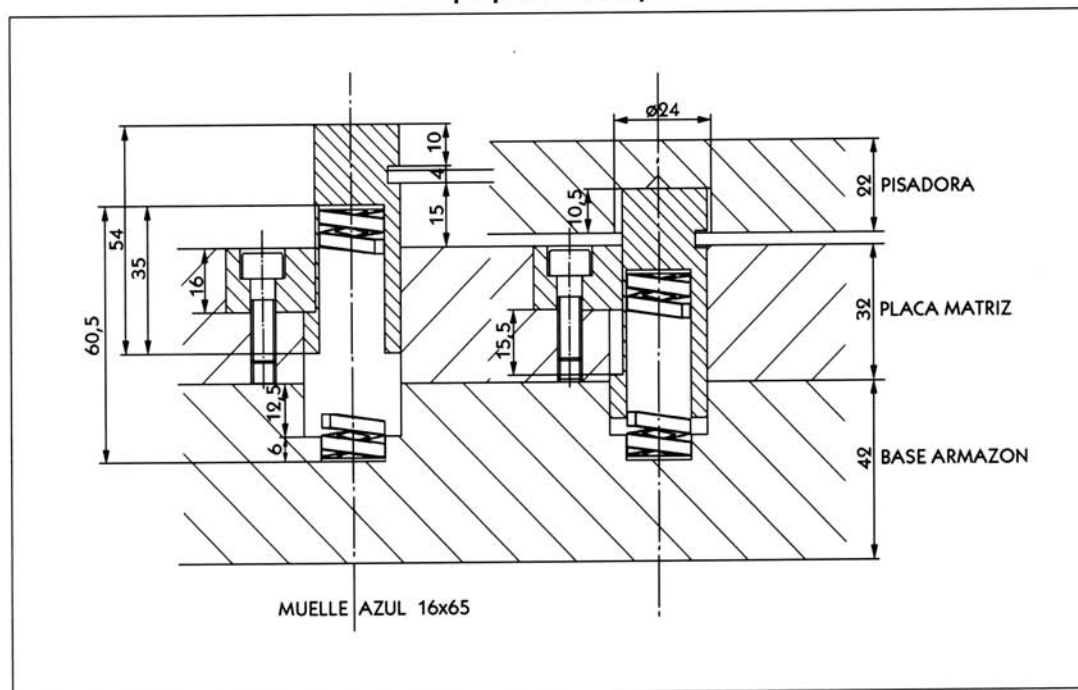
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje

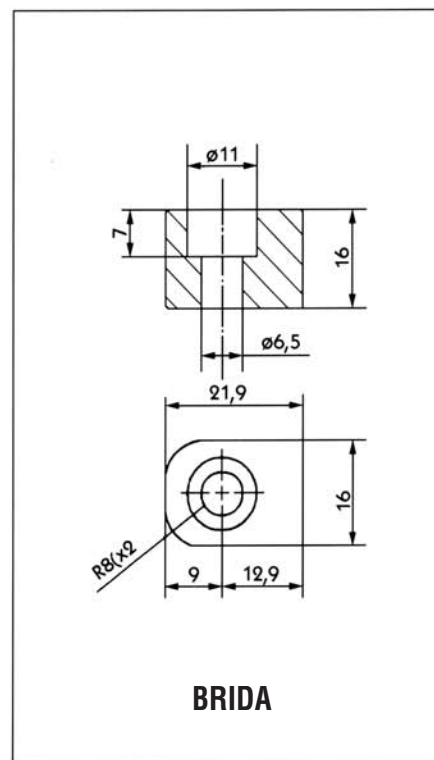
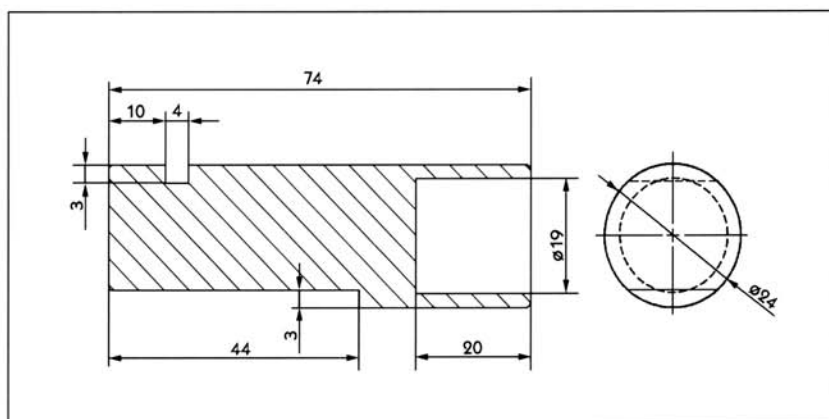


Recorrido: 15 mm

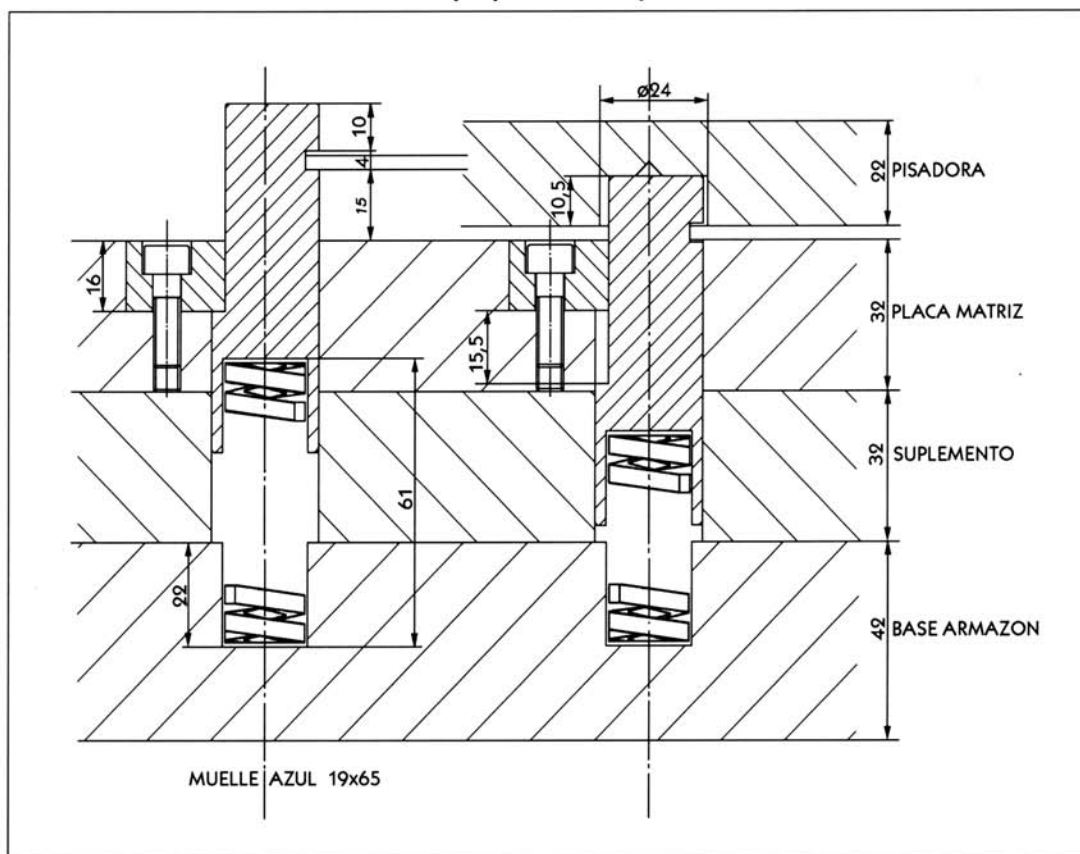
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

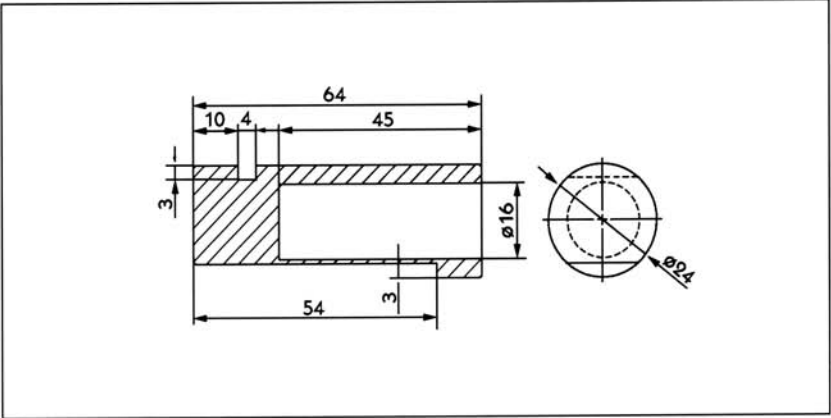
Forma de Pedido: Modelo



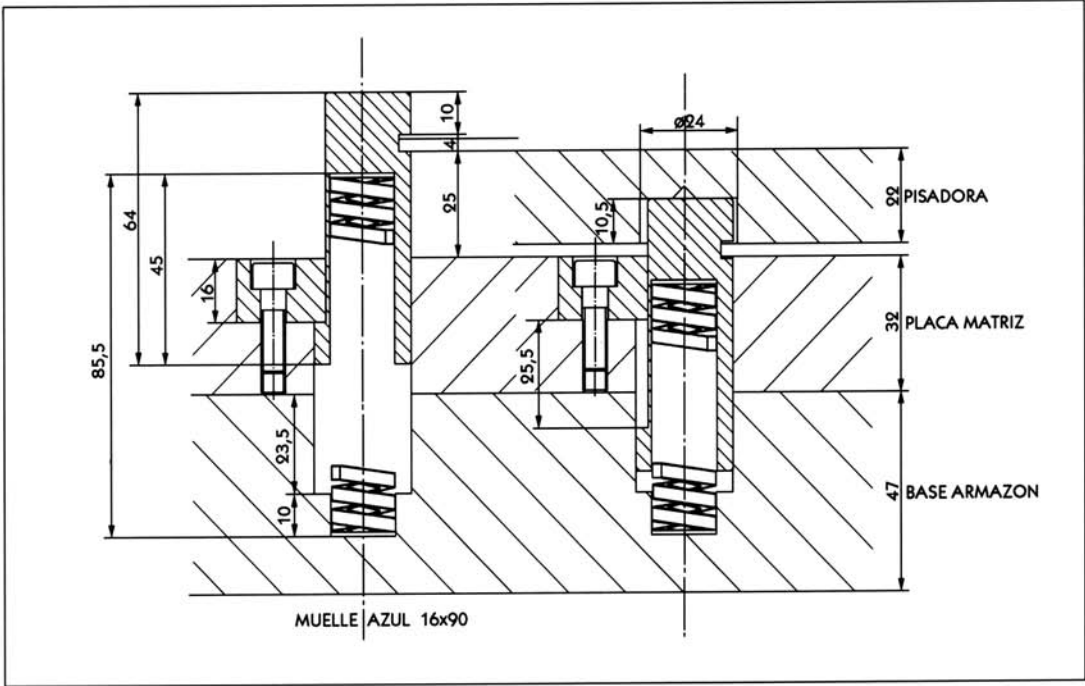
Ejemplo de montaje



Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje

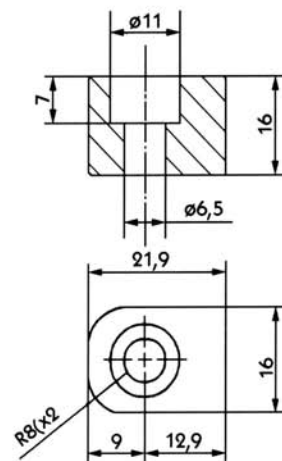
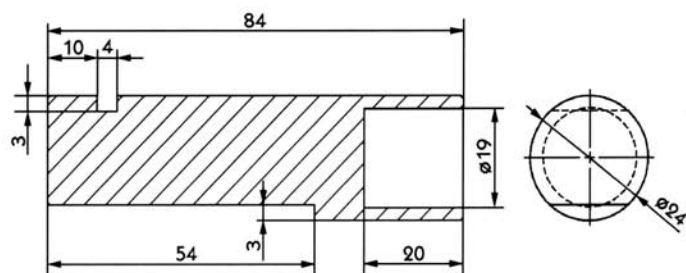


Recorrido: 25 mm

Material: 1,7264

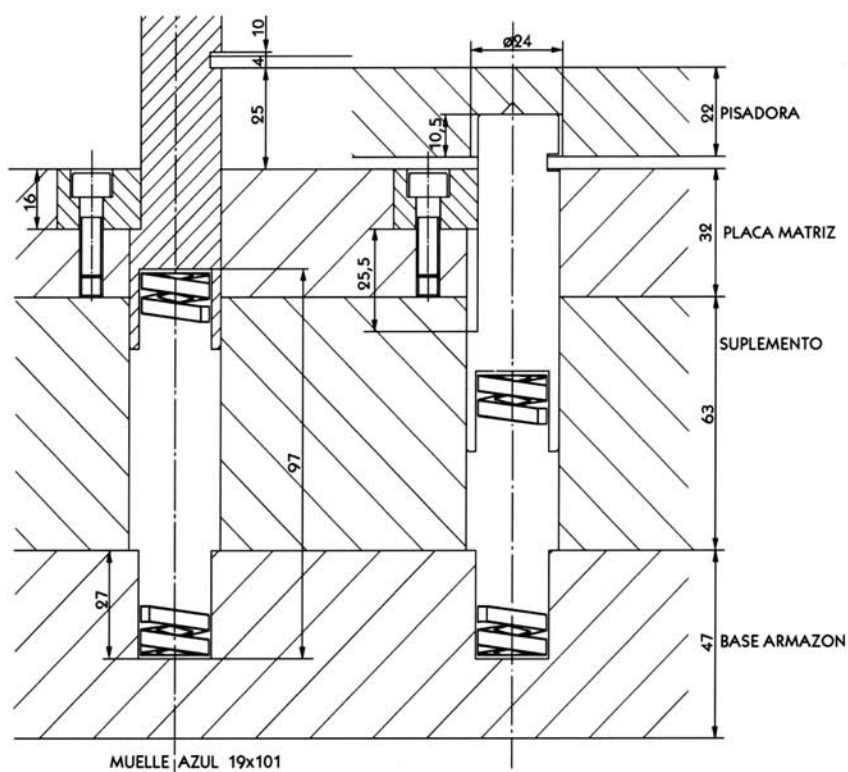
Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



BRIDA

Ejemplo de montaje

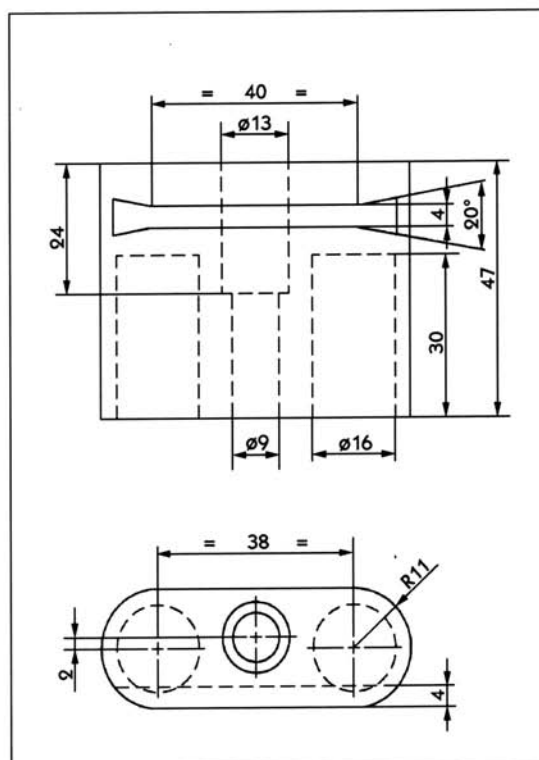


Recorrido: 15 mm

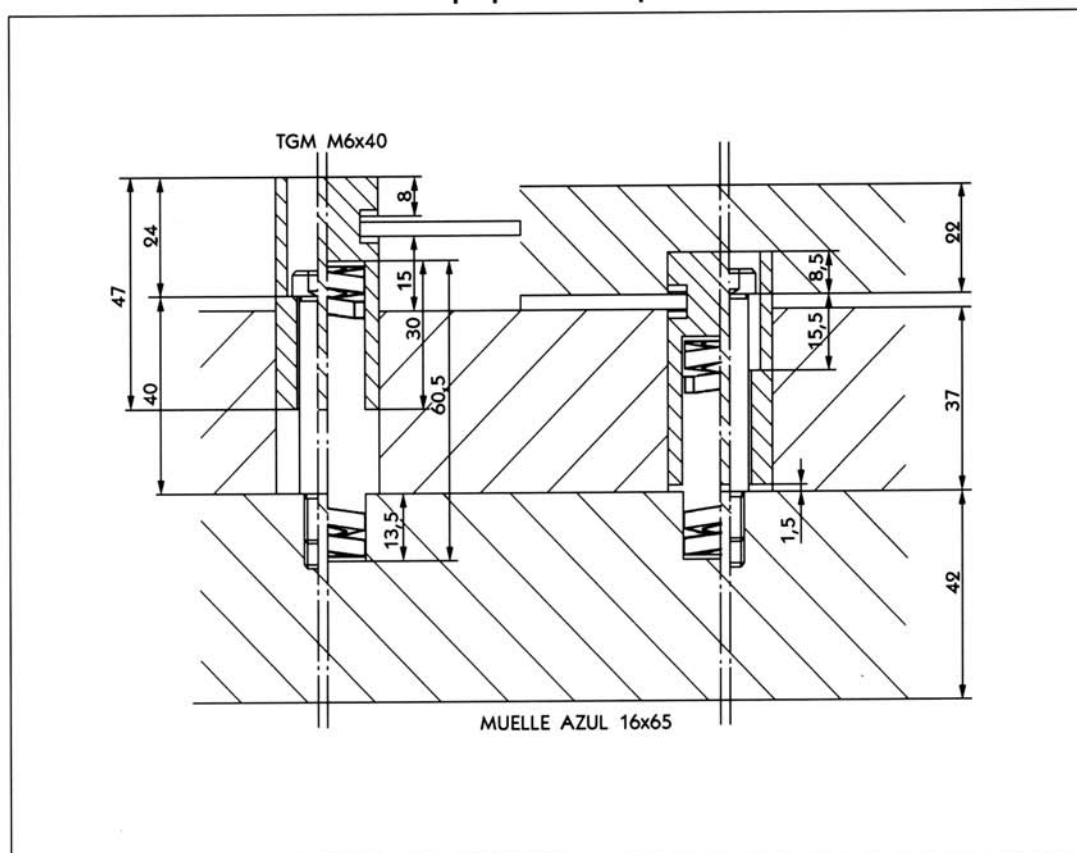
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje

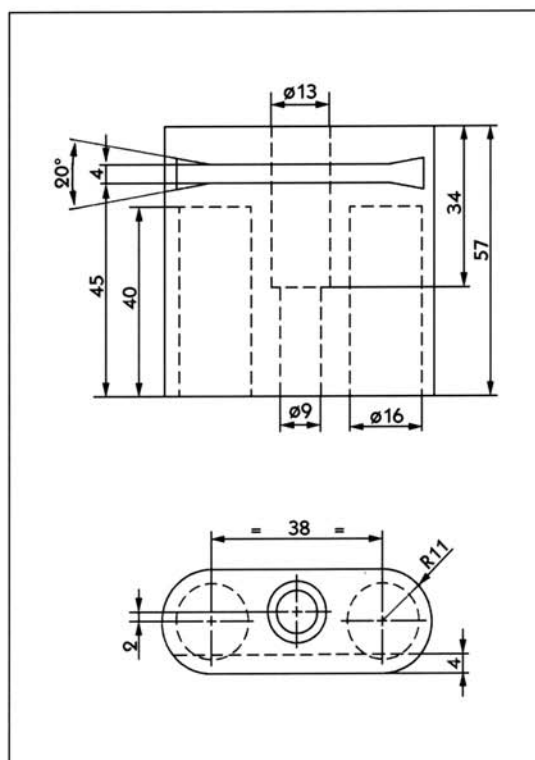


Recorrido: 25 mm

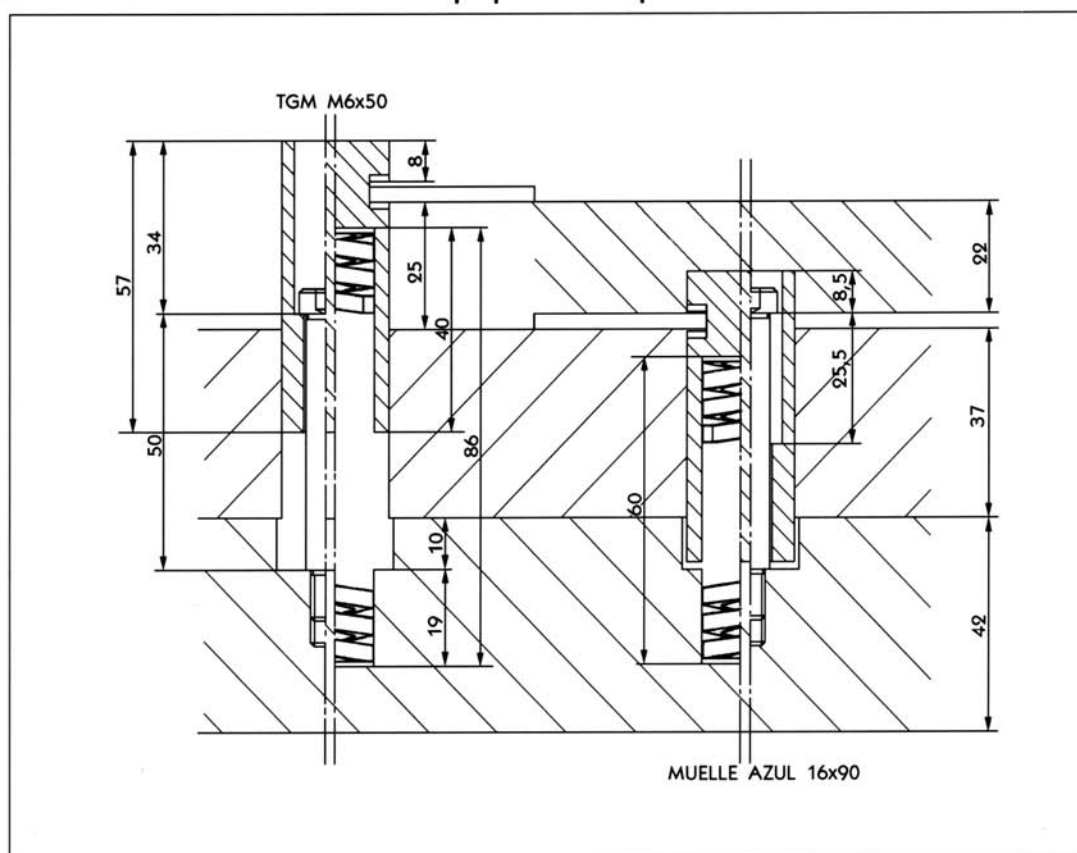
Material: 1,7264

Dureza: 60-62 HRC

Forma de Pedido: Modelo



Ejemplo de montaje



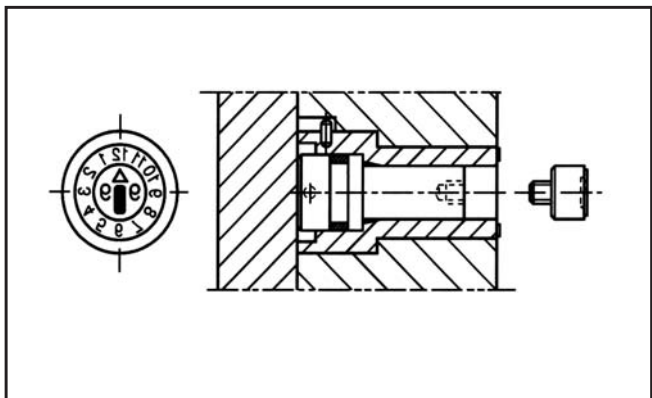
FECHADOR PARA CHAPA EN RELIEVE

Material: 1,2162 - 1,2379

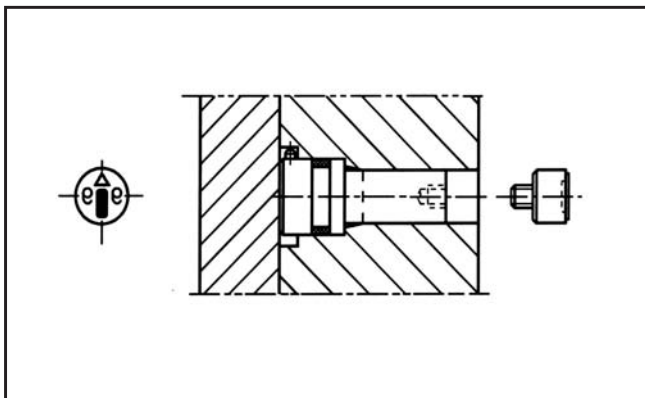
Dureza: ~60 HRc

Forma de Pedido: Modelo

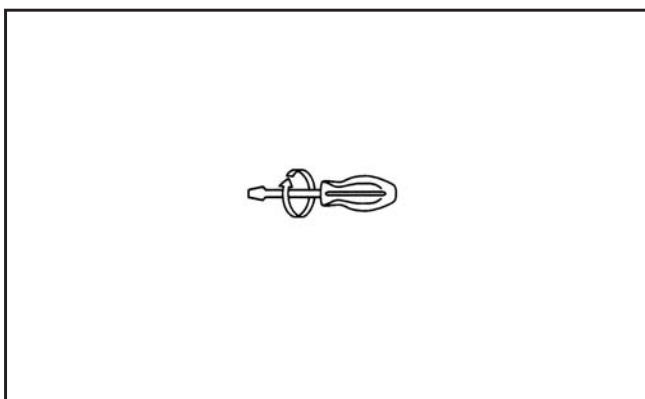
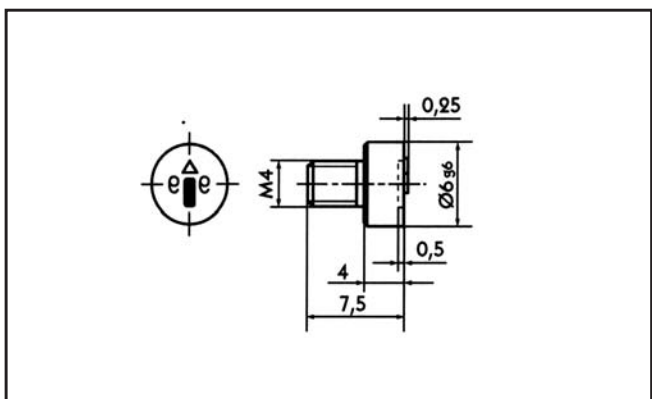
Modelo Z 5174



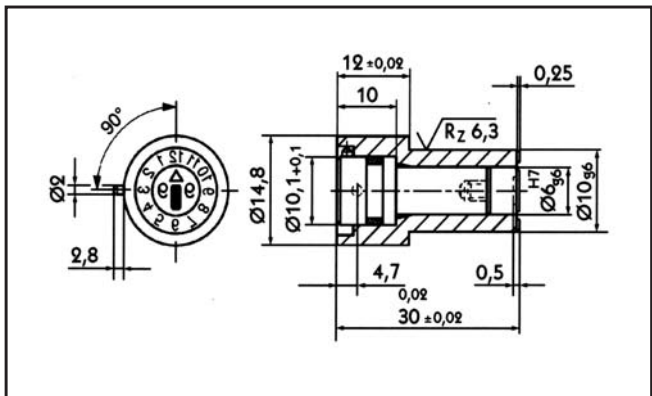
Modelo Z 5177



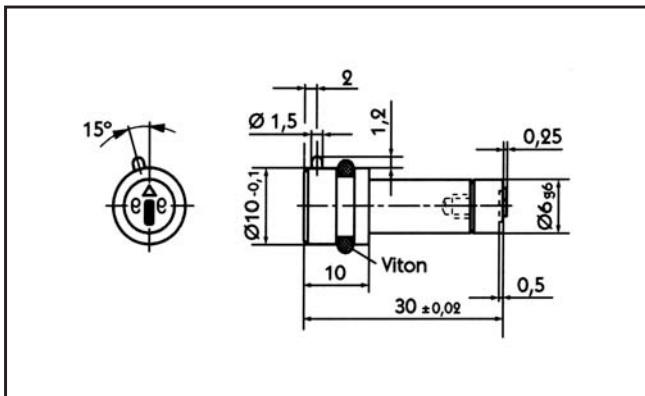
Modelo Z 5174-6-



Modelo Z 5177-10-

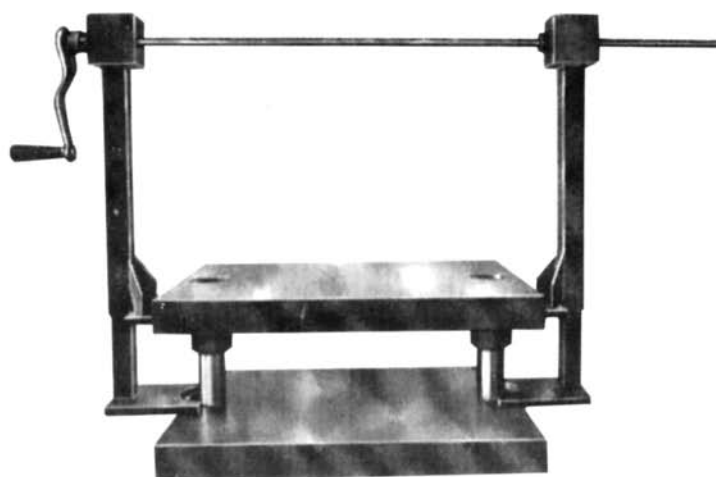
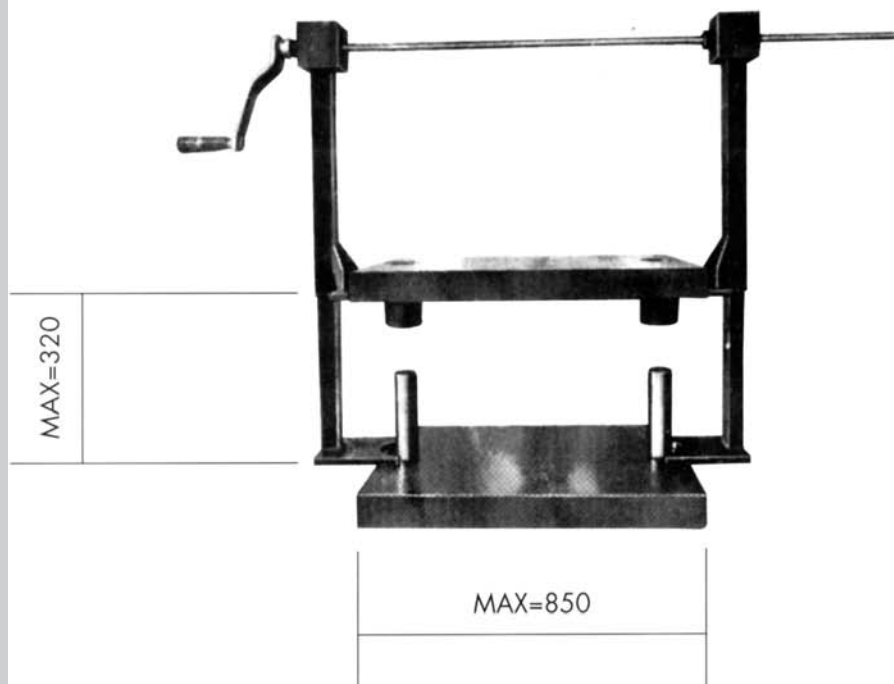


Modelo Z 5175-6-



Potencia: 500 Kgs.

Forma de Pedido: Goliath





Placa de 40 - 60 mm.



Placa de 60 - 80 mm.

Características

Dos modelos con diferentes muelles de sujección para adaptarse a los distintos moldes:

Placa de 40 - 60 mm.

Placa de 60 - 80 mm.

Fabricados con materiales muy resistentes y con una larga vida.

Fabricación bajo pedido para cualquier tipo de medidas del apoyo autoajutable.

Almacenaje con apoyos autoajustables para matricería.



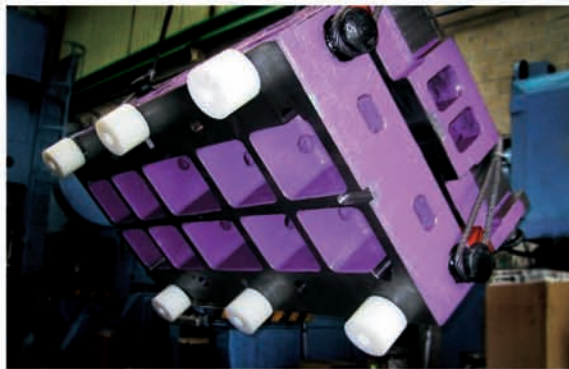


ALMACENAJE



Seguridad en
el almacenaje.

SEGURIDAD



El Apoyo Autoajustable no se desprende del molde a lo largo del proceso de transporte y almacenamiento.



OPERATIVIDAD:

- Facilidad de colocación (sólo es necesaria la intervención de un mismo operario para transportar y almacenar los moldes.
- Reducción de tiempos en manipulación.
- Mayor altura de apilación.

Ayuda a transportar con facilidad el molde.



COMPLEMENTOS Modelo RZ 20

Modelo RZ 20

Resina colable Rezolín para la construcción de modelos.

Contenido resina:

1 x 0,500 g.

Contenido endurecedor:

1 x 0,050 g.



Propiedades Físicas

Proporción	Peso	100		10
Term de proceso	°C	18		22
Vida útil	min.	45		60
Desmoldeable	h		16	
Tiempo de secado	h		24	
Color			negro	
Dureza	Shore D		90	
Compresión	N/mm2		110	
Dilatación lineal	96		0.0016	
Peso específico	•		1.75	

COMPLEMENTOS Modelo EPO 999

Modelo RZ 20

Resina colable Rezolín para la construcción de modelos.

Contenido resina:

1 x 1,500 g.

Contenido endurecedor:

1 x 0,090 g.



Propiedades Físicas

Proporción	Peso	100		100
Term de proceso	°C	18		22
Vida útil	min.		8-10	
Desmoldeable	h		2-3	
Tiempo de secado	h		5	
Color			azul	
Dureza	Shore D		75-80	
Compresión	N/mm2		65	
Dilatación lineal	96		0.016-0,2	

